

JB/T 11327—2013

ICS 27.020
J 96
备案号: 43980—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11327—2013

内燃机 废气再循环冷却器 (EGRC)

Internal combustion—Exhaust gas recirculation cooler

中华人民共和国
机械行业标准
内燃机 废气再循环冷却器 (EGRC)

JB/T 11327—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

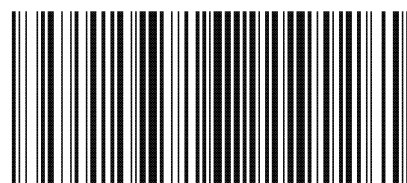
书号: 15111·11161

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11327-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

参 考 文 献

- [1] GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
-

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 技术要求.....1

 4.1 通则.....1

 4.2 材料.....1

 4.3 外观质量.....1

 4.4 密封性.....1

 4.5 耐振性能.....2

 4.6 静压强度.....2

 4.7 耐压力脉冲性能.....2

 4.8 耐热冲击性能.....2

 4.9 气侧清洁度.....2

 4.10 防冻性能.....3

 4.11 综合性能.....3

5 试验方法.....3

 5.1 密封性试验.....3

 5.2 耐振性能试验、静压强度试验、耐压力脉冲性能试验、耐热冲击性能试验.....3

 5.3 气侧清洁度的测定.....3

 5.4 防冻性能试验.....3

 5.5 综合性能试验.....4

 5.6 外观质量.....4

6 检验规则.....4

7 标志、包装、运输与贮存.....4

 7.1 标志.....4

 7.2 包装.....5

 7.3 运输.....5

 7.4 贮存.....5

 7.5 其他.....5

参考文献.....6

图 1 典型冷冻试验曲线图.....4

表 1 冷却器耐压力脉冲性能.....2

表 2 冷却器耐热冲击性能.....2

表 3 冷却器综合性能表.....3

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC177）归口。

本标准起草单位：浙江银轮机械股份有限公司、上海内燃机研究所、扬州水箱有限公司、宁波路润冷却器制造有限公司。

本标准起草人：夏立峰、钱金山、李楠、张首都、黄雪江、卢宇婷、沈红节。

本标准为首次发布。

7.1.3 包装箱外表面应注明：

- a) 制造厂厂名及地址；
- b) 产品名称及型号；
- c) 数量及包装箱总质量；
- d) “小心轻放”“防压”等标志；
- e) 外形尺寸；
- f) 出厂日期。

7.2 包装

7.2.1 每只冷却器进、出气、水口应有堵盖，以防冷却器内腔受到污染。

7.2.2 冷却器的包装方式应保证产品在运输和贮存中不受损坏。

7.2.3 包装箱内应附有制造厂质量检验员签章的产品合格证。

7.3 运输

包装完好的冷却器应允许用任何正常方法运输。

7.4 贮存

冷却器应存放在通风干燥无腐蚀的仓库内。在正常保管情况下，自出厂之日起，制造厂应保证产品在12个月内不致锈蚀。

7.5 其他

标志、包装、运输和贮存也可由供需双方商定。